



Potenza per l'industria



Il cuore di ogni
grande macchina

Potenza per un futuro migliore

Da più di 75 anni, la Perkins lavora con i costruttori delle apparecchiature industriali motorizzate per fornire i più alti livelli di prestazioni e affidabilità per gli usi più gravosi nell'industria, nelle costruzioni, nella movimentazione materiali e nell'agricoltura. Oggi, i motori Perkins sono all'avanguardia. Non solo per quanto riguarda i valori tradizionali, come la massima affidabilità, la robustezza e l'eccezionale potenza, ma anche perché sono più silenziosi, più veloci, più puliti e sempre più parchi nei consumi.

Dal tempo delle prime motorizzazioni diesel per apparecchiature industriali, la Perkins non ha mai mancato di impegnarsi al massimo per soddisfare le esigenze dei produttori e rispettare la normativa ambientale a protezione di un futuro sicuro e pulito. Quindi, migliaia di idee hanno dato forma a una linea di motori più puliti e a basso livello di emissioni con potenze che vanno da 8,2 a 205 kW.



In tutti i settori, i clienti sanno che le loro unità Perkins sono molto più di un motore - sono una soluzione completa e personalizzata da esperti per rispondere alle loro particolari necessità

Concentrandosi sulla produzione di motori invece che di macchine complesse, la Perkins ha sviluppato il più gran numero di soluzioni di motorizzazione per soddisfare le esigenze di un mercato in rapida evoluzione. Più di 1.000 tra i maggiori costruttori di apparecchiature industriali motorizzate di tutti i settori del mercato si affidano alle soluzioni specialistiche basate sui motori Perkins, ora costruite in tre continenti.

Dal 1932 Perkins ha prodotto oltre 17 milioni di motori, dei quali quasi la metà sono ancora in servizio; l'assistenza è assicurata da una rete internazionale di esperti distributori e dealer. Questa presenza mondiale richiede enormi e continui investimenti nella ricerca e sviluppo. Ecco l'obiettivo della Perkins: ottenere l'equilibrio più avanzato tra tecnologia di avanguardia e affidabilità a tutta prova, guidando gradualmente i clienti attraverso le normative sempre più restrittive sulle emissioni e offendo loro potenza a costi accessibili.

**Perkins significa
sicurezza per i
clienti**

I motori Perkins sono usati in più di 5000 diversi impieghi in tutti i rami dell'industria



Guidati dalle esigenze dei clienti

Le sfide poste dall'ambiente e le esigenze delle apparecchiature industriali in tutto il mondo rendono necessario riconsiderare continuamente la tecnologia dei motori. La Perkins impegna le risorse e le competenze necessarie per realizzare prodotti conformi alle necessità dei clienti e alla normativa vigente, oggi e in futuro.

I motori Perkins sono usati in più di 5.000 diversi impieghi in tutti i rami dell'industria. Le caratteristiche progettuali dei motori Perkins sono tali da assicurarne l'idoneità per un'ampia gamma di applicazioni; che si tratti di tirare, spingere, girare, trasportare, scavare, sollevare, pompare o spostare, la Perkins può personalizzare una soluzione secondo le precise esigenze del cliente.

Potenza per le costruzioni

Con una linea di prodotti robusti e duraturi, destinati agli usi più impegnativi

che si possano richiedere a un motore, la Perkins motorizza una grande percentuale di tutte le macchine da costruzione prodotte nell'Europa occidentale. Il cuore della gamma di prodotti di alcuni famosi fabbricanti di apparecchiature da costruzione è costituito da un motore Perkins.

Potenza per l'industria

La Perkins offre una gamma completa di soluzioni per la motorizzazione industriale che vanno dai motori nudi, alle ventole, ai volani fino ai gruppi di potenza aperti. È disponibile un'ampia scelta di valori di coppia e velocità e di motori a gas.

Potenza per la movimentazione di materiali

Il punto di forza essenziale della Perkins è la sua capacità di personalizzare i motori in base alle precise esigenze del cliente; ecco perché i maggiori produttori di piattaforme, carrelli elevatori

trasversali e movimentatori di container preferiscono l'economia silenziosa dei motori Perkins. La pluriennale fama della Perkins come produttore di motori per carrelli elevatori a forche con contrappeso e per terreni accidentati è testimoniata dal fatto che la grande maggioranza dei movimentatori telescopici di tutto il mondo è motorizzata dai prodotti Perkins.

Potenza per l'agricoltura

I prodotti Perkins, puliti, affidabili e comprensivi di un'ampia gamma di alternative tecniche e opzioni, possono essere facilmente adattati ai particolari requisiti progettuali delle macchine agricole. Questa flessibilità è testimoniata dal fatto che un quinto di tutti i trattori oggi in uso impiega motori Perkins.

La gamma dei motori...

Tutti i motori Perkins delle serie 400, 800 e 1100 offrono le seguenti caratteristiche e vantaggi

Produttività

- Coppia e potenza elevate
- Progettati per offrire qualità e affidabilità

Basso costo di possesso

- Intervalli di manutenzione di 500 ore
- Cambio dell'olio ogni 500 ore
- Cambio del filtro del carburante ogni 1000 ore
- Manutenzione su un solo lato
- Fino a due anni di garanzia
- Basso consumo di olio e ridotti costi di manutenzione

Perfezionamenti

- Basso livello di emissioni - fumo e rumore
- Aspetto moderno
- Tecnologia su misura

Serie 400

La serie 400 offre una gamma di robusti motori a 2, 3 e 4 cilindri raffreddati ad acqua che erogano energia pulita, silenziosa ed economica. La serie 400 offre una gamma di potenze da 8,2 a 49,2 kW e modelli ad aspirazione diretta e turbocompressi, con la solita scelta di tarature equilibrate.

La natura versatile dei motori della serie 400 li rende ideali per un'ampia gamma di applicazioni in agricoltura, paesaggistica e giardinaggio, costruzioni, movimentazione materiali e industria in generale.

Funzionalità del prodotto

- Candele a incandescenza per avviamenti affidabili fino a -20°C
- Presa di forza da 47 Nm sulla parte destra della scatola della distribuzione per motorizzare le apparecchiature ausiliarie del cliente
- Capacità di superare pendenze continue fino a 35°

Serie 800

La serie 800 offre una gamma di robusti motori a 4 cilindri di 3,3 litri di cilindrata che erogano energia pulita, silenziosa e conveniente. La serie 800 offre una gamma di potenze da 47 a 62 kW e modelli ad aspirazione diretta (a iniezione indiretta) e turbocompressi (a iniezione diretta), con la solita scelta di tarature equilibrate.

L'affidabilità dei motori della serie 800 li rende la soluzione perfetta per una serie di impieghi in molti settori diversi, ma specialmente in agricoltura.

Tecnologie dell'alimentazione

- Pompa di iniezione rotante autoventilata (EPVE) per eccellente controllo della mandata del carburante e regolazione della velocità, maggiore affidabilità e bassi costi di manutenzione
- Testate a flussi incrociati di progettazione avanzata per la massima efficienza della combustione
- Regolazione meccanica delle velocità

Serie 1100A / 1100C

La serie 1100AC comprende una gamma di motori raffreddati ad acqua da 1,1 litri per cilindro con potenze che vanno da 36,9 kW a 97 kW. Quindici diversi modelli a 3, 4 e 6 cilindri offrono un'ampia gamma di soluzioni personalizzate per agricoltura, costruzioni, movimentazione materiali, manutenzione di manti erbosi e produzione di energia. Utilizzando una

piattaforma comune, i motori delle serie A e C sono realizzati in modo da minimizzare le modifiche necessarie per passare al motore conforme al livello successivo della normativa sulle emissioni.

Funzionalità del prodotto

- Avviamento a freddo fino a -25°C
- Scelta di tarature equilibrate elettroniche e meccaniche
- Ampia scelta di prese di forza - destre/sinistre, singole/doppie, per impieghi medi/leggeri, fino a 210 Nm
- Coppia massima fino a 695 Nm
- Capacità di superare pendenze fino a 36°

Tecnologia degli impianti di alimentazione

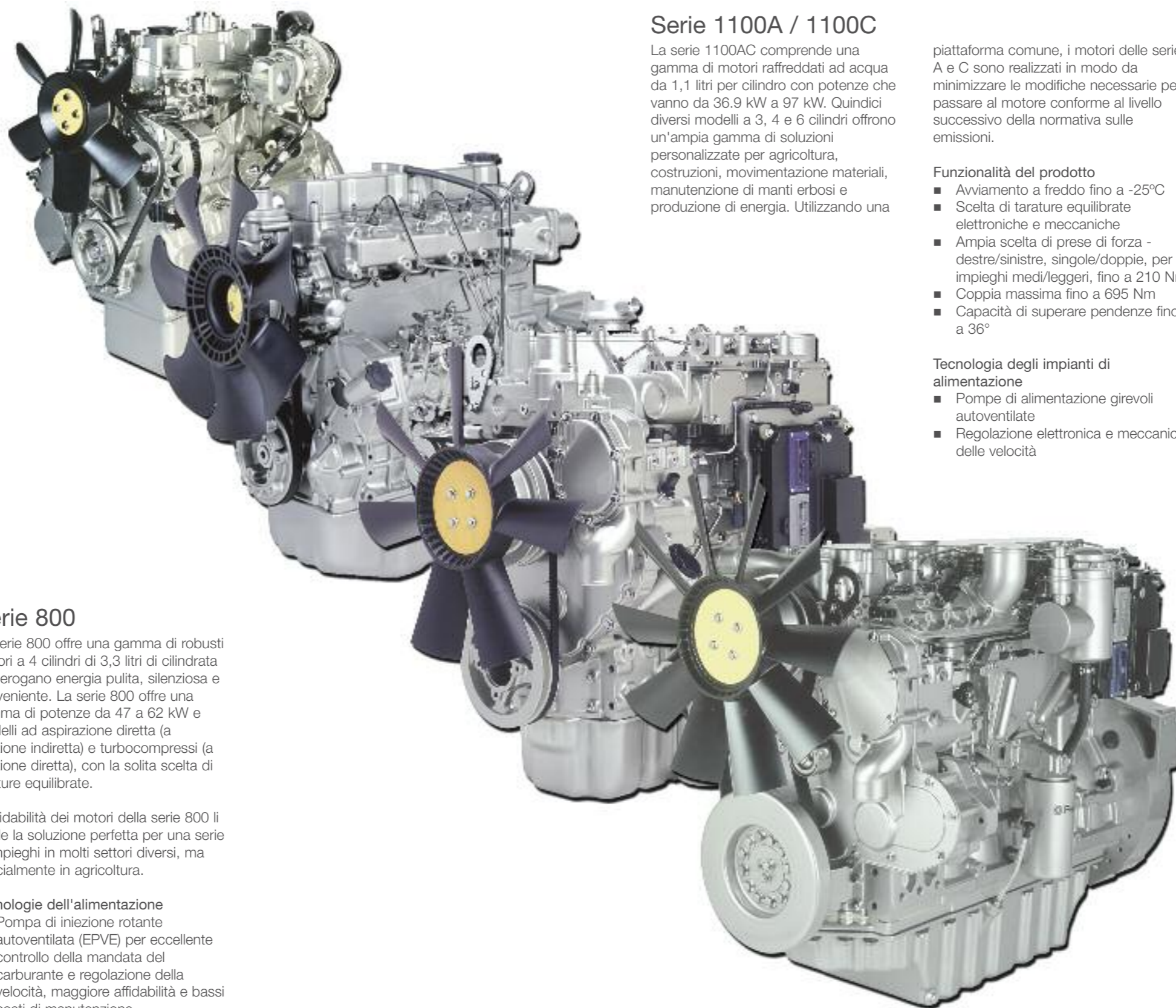
- Pompe di alimentazione girevoli autoventilate
- Regolazione elettronica e meccanica delle velocità

Serie 1100D

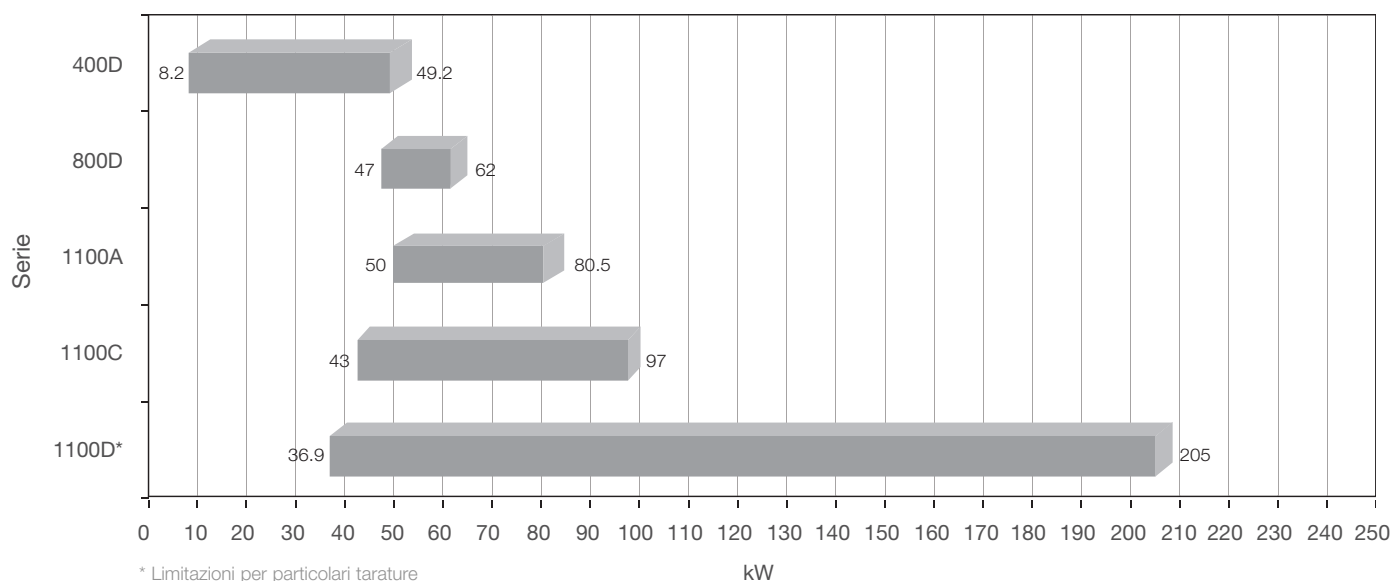
La serie 1100 offre una gamma completa di motori da 3, 4 e 6 cilindri da 1,1 litri per cilindro, conformi alla normativa sulle emissioni del livello 3/fase IIIA. Le potenze disponibili vanno da 36,9 a 205 kW con bassi consumi in allestimenti più silenziosi e perfezionati che si adattano facilmente alle caratteristiche progettuali delle macchine attuali. I motori 1104D e 1106D possono essere dotati di impianto di alimentazione elettronico che utilizza componenti della tecnologia ACERT™ Caterpillar, o di un avanzato impianto di alimentazione meccanico. Questa capacità di adattare la tecnologia dei motori alle esigenze di un mercato specifico offre maggiore flessibilità nella gestione dei costi dei prodotti.

- La tecnologia ACERT aumenta le prestazioni del motore: fino al 43% in più di potenza e fino al 51% in più di coppia
- Cinghie trapezoidali multiple e camicie di ricambio dei cilindri permettono di eliminare lunghe operazioni manutenzione, quali il tensionamento delle cinghie e l'alesatura/rettifica dei cilindri, riducendo il tempo di manutenzione e il costo di possesso
- La rumorosità prodotta dal solo motore è ridotta fino a 5 dB(A)
- Impatto minimo sulle dimensioni dell'allestimento, con i principali punti di fissaggio in comune con i modelli 1100C

Questa capacità di adattare la tecnologia dei motori alle esigenze di un mercato specifico offre maggiore flessibilità nella gestione dei costi dei prodotti



La gamma delle potenze*



Fiducia nella capacità di fornire soluzioni convenienti con standard sulle emissioni sempre più stringenti

In ogni minuto di ogni giorno di lavoro un motore Perkins esce dalla linea di produzione per raggiungere quelli che garantiscono in tutto il mondo la più completa soddisfazione dei clienti. In tutti i settori, i clienti sanno che le loro unità Perkins sono molto più di un motore - sono una soluzione completa e personalizzata da esperti per rispondere alle loro particolari necessità.

In tutto il mondo, produttori e operatori di apparecchiature industriali motorizzate hanno fiducia nella Perkins. Fiducia nella capacità di fornire affidabilità e prestazioni. Fiducia nella capacità di fornire soluzioni convenienti con standard sulle emissioni sempre più stringenti. E, soprattutto, fiducia nella capacità di fornire il più alto livello di assistenza, il minor costo di esercizio e, al momento della rivendita, fiducia nel riconoscimento del valore della marca.

**Fiducia nella
capacità di fornire
affidabilità e
prestazioni**

Assistenza tecnica globale

Quando serve in qualsiasi parte del mondo, l'assistenza Perkins è disegnata per mantenere i motori Perkins in perfetto funzionamento. Riconosciamo l'importanza di ottimizzare la produttività del motore per rispondere alle esigenze dei nostri clienti, ecco perché il nostro obiettivo è di essere il leader mondiale nell'assistenza tecnica dei motori.

La nostra rete è fatta di esperti di motori quando si tratta della completa gamma Perkins. I distributori Perkins hanno il software Web TIPSS (La soluzione integrata per l'assistenza ai prodotti) a portata di mano, fornendogli le informazioni più recenti e aggiornate in tempo reale. Quindi sia che si tratta di identificazione delle parti e ordini, diagnosi di guasti al motore o informazioni tecniche, il distributore Perkins può completare il lavoro secondo i rigidi standard Perkins, la prima volta, in tutto il mondo.

Dall'inizio alla fine, Perkins ha le soluzioni per rispondere alle esigenze dei clienti.

Dalla manutenzione standard, alle riparazioni o revisioni totali, è disponibile una soluzione efficiente qualunque siano le condizioni o l'età del motore Perkins. I ricambi Perkins a specifica OEM vengono anche con una garanzia di 12 mesi, fornendo la migliore qualità al più basso costo possibile.

Dedicata totalmente alla ricerca di soluzioni innovative per le questioni dell'industria, Perkins è al lavoro per garantire la continuità nell'approvvigionamento dei componenti. La gamma di scambio offre ricambi ricostruiti, fornendo ricambi come nuovi, da componenti rilavorati. Una proposta sostenibile, al prezzo giusto e il tutto con un impatto ambientale ridotto.



L'assistenza tecnica globale Perkins è progettata per migliorare l'esperienza di avere una macchina alimentata da un motore Perkins. Possiamo offrire tutto questo tramite la nostra rete di distribuzione, la copertura internazionale estesa e una gamma di OEM supportata da Perkins. Quindi sia che siate il cliente finale che un produttore originale la nostra esperienza con motori è essenziale al vostro successo.



ESC

Per offrire la massima tranquillità ai titolari di macchine, Perkins offre anche Contratti d'assistenza estesi che eliminano le preoccupazioni del possesso di motori. La copertura flessibile può essere estesa fino a 8.000 ore, fornendo la protezione completa per costi di riparazione imprevisi.



Sede regionale

Motori Perkins SpA
Via Socrate 8
22070 Casnate con Bernate (Como)
Italia
Telefono +39 031 4633477/4633488
Fax +39 031 565480

Sede centrale

Perkins Engines Company Limited
Peterborough PE1 5NA
United Kingdom
Telefono +44 (0)1733 583000
Fax +44 (0)1733 582240



www.perkins.com