



Le moteur de l'industrie



Le cœur de chaque
machine performante

Créer un avenir meilleur

Depuis plus de 75 ans, Perkins travaille avec les fabricants d'équipement industriel afin de proposer les plus hauts niveaux de performances et de fiabilité et d'apporter des solutions destinées aux tâches les plus ardues sur les marchés de l'industrie, de la construction, de la manutention et de l'agriculture. Aujourd'hui, les moteurs Perkins marchent en tête. Non seulement par leurs valeurs traditionnelles, où seules la plus grande fiabilité et les puissances robustes comptent, mais également par leurs qualités plus modernes, qui allongent leur durée de vie et les rendent plus silencieux, plus propres et encore plus économiques.

Après avoir ouvert la voie des moteurs diesel pour machines industrielles, Perkins continue à respecter son engagement de satisfaire les besoins des fabricants d'équipement et de ceux qui légifèrent pour un avenir plus sain et plus sûr. Des milliers d'idées en ont résulté; leur application a engendré une ligne de produits faite de moteurs plus propres, aux émissions réduites, qui couvrent une puissance de 8,2 à 250 kW (11 à 340 ch).



Dans tous les secteurs d'activité, les clients savent que, bien plus que des moteurs, les produits développés par Perkins sont des solutions complètes, spécialement développées pour eux par des experts

Perkins se concentre exclusivement sur la production de moteurs et a donc pu développer une vaste gamme de solutions afin de satisfaire la demande d'un marché en évolution constante. Perkins, le spécialiste des moteurs, est désormais présent sur trois continents et a gagné la confiance de plus de 1000 fabricants dans tous les secteurs de l'industrie.

Depuis 1932, plus de 17 millions de moteurs Perkins ont été commercialisés. Près de la moitié d'entre eux est toujours en service, et prise en charge par un réseau de distributeurs et d'agents compétents présents partout dans le monde. Une telle position mondiale requiert un investissement soutenu en recherche et développement. L'objectif de Perkins: associer, de manière optimale, de hautes technologies et une fiabilité à toute épreuve pour guider les clients vers des moteurs de plus en plus propres, à faible coût.

**Perkins est
synonyme de
confiance pour
ses clients**

Les moteurs Perkins propulsent plus de 5000 applications dans tous les secteurs d'activité



Répondre aux besoins des clients

Le défi que constitue l'environnement et les exigences de l'industrie mondiale supposent une réévaluation quasi constante de la technologie des moteurs. Perkins consacre toutes les ressources et le savoir-faire nécessaires pour répondre aux besoins de ses clients et satisfaire aux exigences législatives, pour aujourd'hui et pour demain.

Les moteurs Perkins propulsent plus de 5 000 applications dans tous les secteurs d'activité. La conception des moteurs Perkins garantit leur adaptation à toute une variété d'applications. Partout où un engin est nécessaire pour tirer, pousser, tourner, transporter, creuser, soulever, pomper ou déplacer, Perkins est en mesure de concevoir une solution sur mesure.

Des moteurs pour le marché de la construction

Avec sa ligne de produits robustes et durables, Perkins propulse un pourcentage important de machines de construction fabriquées en Europe occidentale. Prenez n'importe quel fabricant d'engins de chantier: ses produits possèdent très probablement des moteurs Perkins.

Des moteurs pour le marché de l'industrie

Perkins propose une gamme complète de solutions pour l'industrie, allant des moteurs seuls à des unités motrices ouvertes industrielles complètes en passant par des ventilateurs et des volants moteur. Un vaste choix de couples et de vitesses est disponible, ainsi que des moteurs pour applications propulsées au gaz.

Des moteurs pour le marché de la manutention

La plus grande force de Perkins réside dans sa capacité à adapter les moteurs aux besoins des clients. C'est pourquoi les plus grands fabricants de plates-formes, de chariots élévateurs et de chariots pour conteneurs accordent la préférence aux moteurs Perkins. Perkins est un fournisseur réputé de moteurs pour chariots élévateurs à fourche à contrepoids tout-terrain. Ses moteurs sont au cœur de la majorité des chargeurs à bras télescopique du monde, preuve de son expérience.

Des moteurs pour le marché de l'agriculture

Propres, fiables et proposés avec une gamme complète de caractéristiques et d'options, les moteurs Perkins sont faciles à façonner pour répondre aux exigences des machines agricoles. Conséquence de cette souplesse: un tracteur sur cinq est propulsé par un moteur Perkins.

Gamme de moteurs...

Tous les moteurs Perkins des Séries 400, 800 et 1100 présentent les caractéristiques et avantages suivants

Productivité

- Puissance et couple élevés
- Grande qualité et haute fiabilité

Faible coût de propriété

- Entretien toutes les 500 heures
- Vidange toutes les 500 heures
- Remplacement du filtre à carburant toutes les 1000 heures
- Entretien d'un seul côté
- Jusqu'à deux ans de garantie
- Faible consommation d'huile et coûts d'entretien modiques

Technologie avancée

- Faibles émissions (gaz d'échappement et bruits)
- Présentation moderne
- Technologie sur mesure

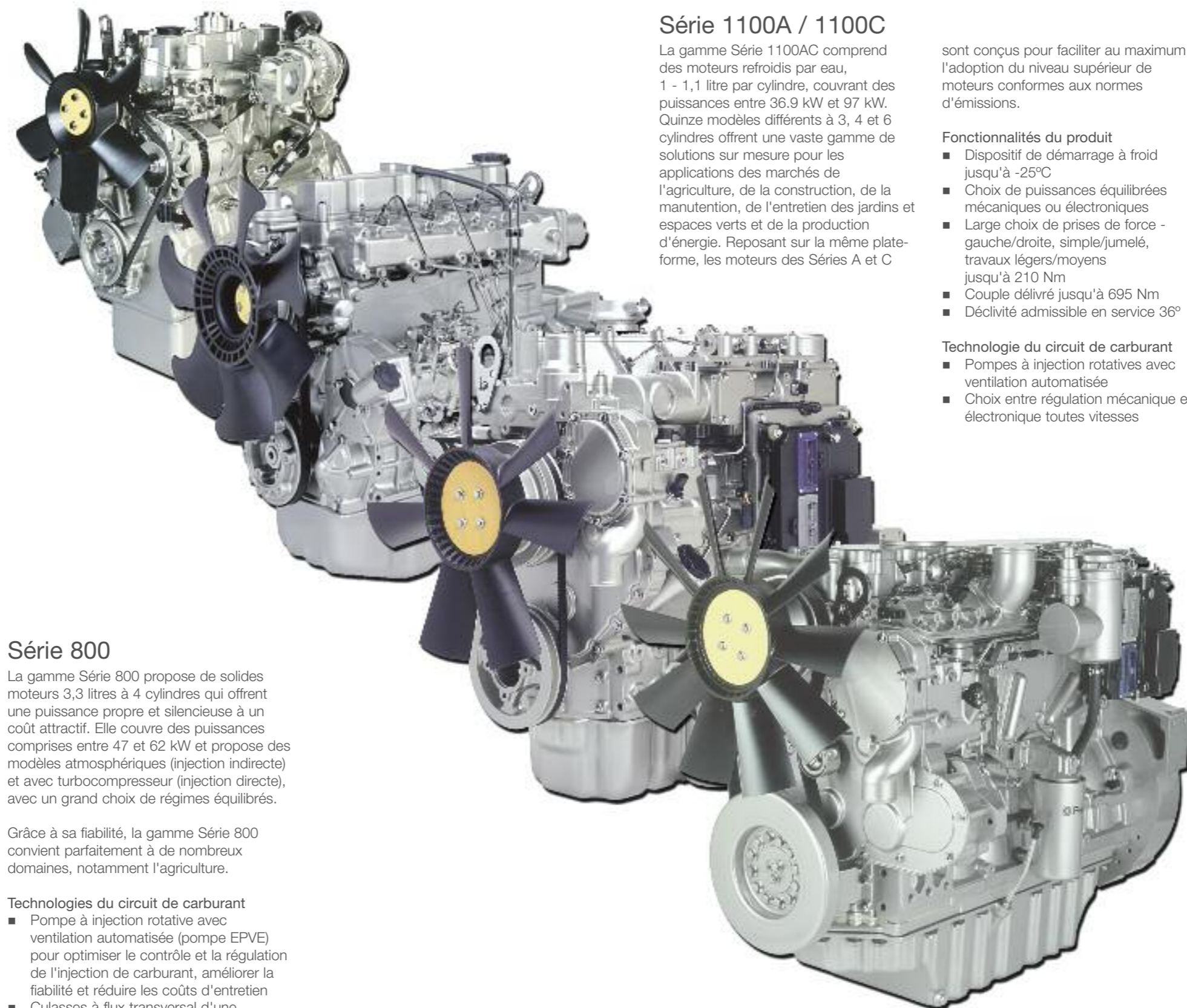
Série 400

La gamme Série 400 propose de solides moteurs à 2, 3 et 4 cylindres refroidis par eau qui offrent une puissance propre et silencieuse à un coût attractif. Par ailleurs, elle couvre une puissance comprise entre 8,2 et 49,2 kW et propose des modèles atmosphériques et avec turbocompresseur déclinés dans un grand choix de puissances équilibrées.

Grâce à sa nature polyvalente, la gamme Série 400 convient parfaitement à de nombreux domaines: agriculture, entretien des parcs et jardins, construction, manutention et secteurs divers.

Fonctionnalités du produit

- Bougies de préchauffage assurant des démarrages à froid jusqu'à -20 °C
- Prise de force 47 Nm du carter de distribution droit pour alimenter les accessoires clients
- Déclivité admissible en service continu 35°



Série 800

La gamme Série 800 propose de solides moteurs 3,3 litres à 4 cylindres qui offrent une puissance propre et silencieuse à un coût attractif. Elle couvre des puissances comprises entre 47 et 62 kW et propose des modèles atmosphériques (injection indirecte) et avec turbocompresseur (injection directe), avec un grand choix de régimes équilibrés.

Grâce à sa fiabilité, la gamme Série 800 convient parfaitement à de nombreux domaines, notamment l'agriculture.

Technologies du circuit de carburant

- Pompe à injection rotative avec ventilation automatisée (pompe EPVE) pour optimiser le contrôle et la régulation de l'injection de carburant, améliorer la fiabilité et réduire les coûts d'entretien
- Culasses à flux transversal d'une conception de pointe pour augmenter l'efficacité de la combustion
- Régulation mécanique toutes vitesses

Série 1100A / 1100C

La gamme Série 1100AC comprend des moteurs refroidis par eau, 1 - 1,1 litre par cylindre, couvrant des puissances entre 36,9 kW et 97 kW. Quinze modèles différents à 3, 4 et 6 cylindres offrent une vaste gamme de solutions sur mesure pour les applications des marchés de l'agriculture, de la construction, de la manutention, de l'entretien des jardins et espaces verts et de la production d'énergie. Reposant sur la même plateforme, les moteurs des Séries A et C

sont conçus pour faciliter au maximum l'adoption du niveau supérieur de moteurs conformes aux normes d'émissions.

Fonctionnalités du produit

- Dispositif de démarrage à froid jusqu'à -25°C
- Choix de puissances équilibrées mécaniques ou électroniques
- Large choix de prises de force - gauche/droite, simple/jumelé, travaux légers/moyens jusqu'à 210 Nm
- Couple délivré jusqu'à 695 Nm
- Déclivité admissible en service 36°

Technologie du circuit de carburant

- Pompes à injection rotatives avec ventilation automatisée
- Choix entre régulation mécanique et électronique toutes vitesses

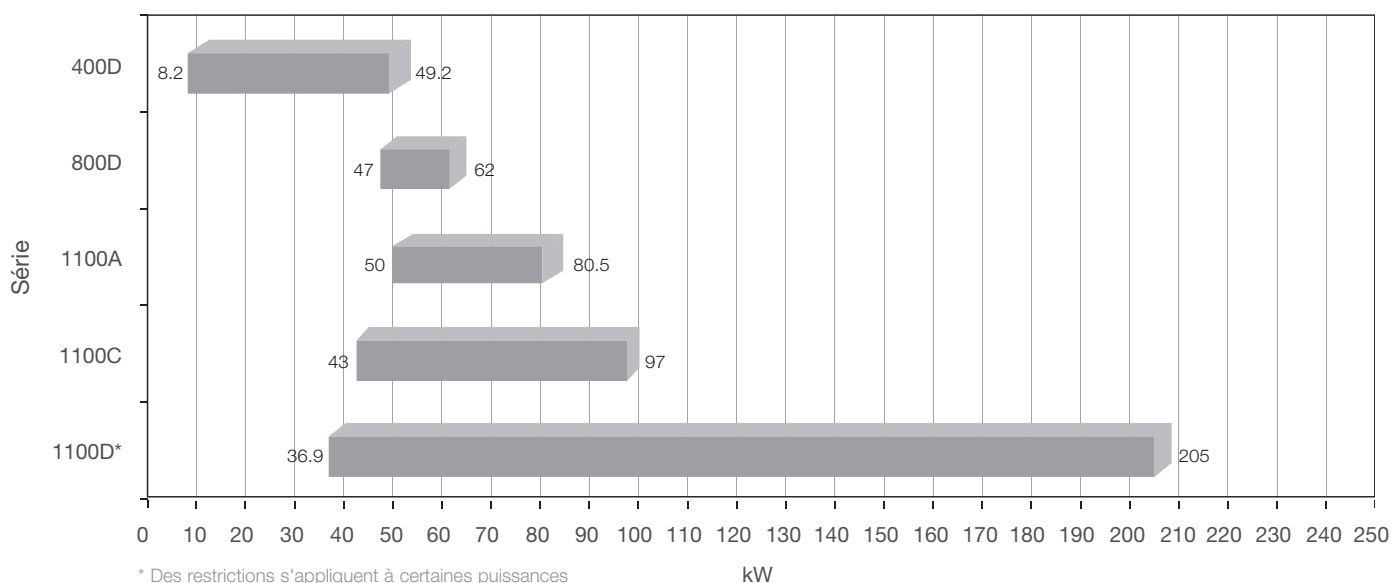
Série 1100D

La gamme Série 1100D propose des moteurs à 3, 4 et 6 cylindres, 1,1 litre par cylindre, conformes aux normes Niveau IIIa/Tier 3 en matière d'émissions. Elle offre une puissance supérieure, de 36,9 à 205 kW (49,4 à 278 ch), tout en garantissant une consommation réduite de carburant dans un moteur plus silencieux et raffiné, qui conviendra à toutes les machines. Les moteurs 1104D et 1106D peuvent être équipés d'un circuit de carburant électronique reposant sur les composants de la technologie ACERT™ de Caterpillar ou d'un circuit de carburant mécanique avancé. Cette capacité à adapter la technologie du moteur à un marché spécifique permet de gérer les coûts des produits avec plus de souplesse.

- Performances du moteur multipliées grâce à la technologie ACERT: jusqu'à 43% de puissance et 51% de couple en plus
- Plusieurs courroies trapézoïdales et chemises de cylindres d'entretien pour supprimer les tâches les plus laborieuses (tensionnage et nouvel alésage des cylindres). La durée d'entretien est réduite, de même que le coût de propriété
- Niveau sonore du moteur réduit de 5 dB(A)
- Impact minimal sur la taille et points d'ancrage principaux identiques à ceux de la Série 1100C

Cette capacité à adapter la technologie du moteur à un marché spécifique permet de gérer les coûts des produits avec plus de souplesse

Gamme de puissances*



Pour leur proposer des solutions économiques alors que les normes en matière d'émissions continuent de se renforcer

Les jours ouvrables, un nouveau moteur Perkins quitte la chaîne de production toutes les minutes pour satisfaire nos clients dans le monde entier. Dans tous les secteurs d'activité, les clients savent que, bien plus que des moteurs, les produits développés par Perkins sont des solutions complètes, spécialement développées pour eux par des experts.

Les fabricants et les utilisateurs d'équipement industriel du monde entier font confiance à Perkins. Pour leur fournir des produits performants et fiables. Pour leur proposer des solutions économiques alors que les normes en matière d'émissions continuent de se renforcer. Et surtout, pour leur offrir les meilleurs niveaux de support, les coûts d'utilisation les plus bas et, lorsque l'équipement est revendu, pour être une marque reconnue.

**Perkins est digne
de confiance pour
fournir des
produits
performants et
fiables**

Service après-vente international

Partout dans le monde, le service après-vente Perkins est là pour garantir le bon fonctionnement de ses moteurs. Nous comprenons parfaitement l'importance que nos clients accordent à la productivité de leurs moteurs. Nous nous sommes donc fixés comme objectif d'être leader mondial en matière de service après-vente.

Notre réseau est constitué d'experts pour toute la gamme des moteurs Perkins. Les distributeurs formés aux produits Perkins sont équipés de l'ensemble d'outils TIPSS (The Integrated Product Support Solution), optimisés pour le Web, et disposent donc des toutes dernières informations mises à jour en temps réel. Qu'il s'agisse de l'identification ou de la commande de pièces, de recherches de pannes ou d'informations techniques, le distributeur Perkins est à même d'assurer le travail conformément aux standards rigoureux de Perkins, d'emblée et partout dans le monde.

À tous les stades de la vie d'un produit, Perkins dispose de solutions répondant aux besoins des clients. De la maintenance standard, aux réparations importantes, jusqu'aux révisions générales complètes, il existe toujours une solution rentable, quel que soit l'ancienneté ou l'état du moteur Perkins. Les pièces Perkins de spécification OE bénéficient d'une garantie de 12 mois, gage de meilleure qualité au moindre coût possible.

En quête permanente de solutions innovantes aux problèmes de son secteur d'activité, Perkins fait vraiment le maximum pour assurer la continuité de l'approvisionnement en composants. Perkins propose également des pièces remanufacturées, d'aussi bonne qualité que les neuves, créées à partir de contreparties remises en état. C'est une offre particulièrement attractive, et son impact sur l'environnement est réduit.



Le service après-vente international Perkins est conçu pour optimiser l'expérience du client possédant une machine à moteur Perkins. Pour cela, nous nous appuyons sur la qualité de notre réseau de distribution, sur une couverture mondiale et une gamme d'options issues de partenariats OEM. Que vous soyez utilisateur final ou constructeur de matériels, notre savoir-faire de motoriste est essentiel à votre réussite.



ESC

Pour que les propriétaires de machines dorment vraiment sur leurs deux oreilles, Perkins propose également des extensions aux contrats d'entretien. Une couverture souple peut ainsi s'appliquer jusqu'à 8000 heures d'utilisation du moteur, protégeant donc totalement ce dernier contre des coûts imprévus de réparation.



Bureau local

Perkins France SAS
ZI Paris Nord II
Parc des Reflets
165 Avenue du Bois de la Pie
BP 43064 Roissy en France
95913 Roissy CDG Cedex
France
Telephone +33 1 49 90 71 71
Fax +33 1 49 90 71 90

Siège social

Perkins Engines Company Limited
Peterborough PE1 5NA
United Kingdom
Telephone +44 (0)1733 583000
Fax +44 (0)1733 582240



www.perkins.com